



PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



REALIZADO POR:
JOSE MARIA CORRALES GARCIA
DAVID CUBERO CEBALLOS
PROFESOR: JESUS M FERNANDEZ LAZARO

3ª Edición del Concurso de Jóvenes Técnicos en





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL

INDICE

1.- INTRODUCCIÓN

2.- PREPARACIÓN DE LOS ÚTILES Y LA BANCADA

3.- PROCESO DE ESTIRAMIENTO

4.- PREPARADO Y PINTADO DEL VEHICULO





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL

1.- INTRODUCCIÓN:



Todo empezó con un Renault 11 el cual decidimos pegarle un golpe para posteriormente arreglarlo, utilizando la bancada y las distintas herramientas necesarias para su arreglo.



Cuando ya estaba todo preparado impulsamos el coche contra otro (un Opel omega) para realizarle daños tanto de carrocería como de chasis.

REALIZADO POR:
JOSE MARIA CORRALES GARCIA
DAVID CUBERO CEBALLOS
PROFESOR: JESUS M FERNANDEZ LAZARO

3ª Edición del Concurso de Jóvenes Técnicos en



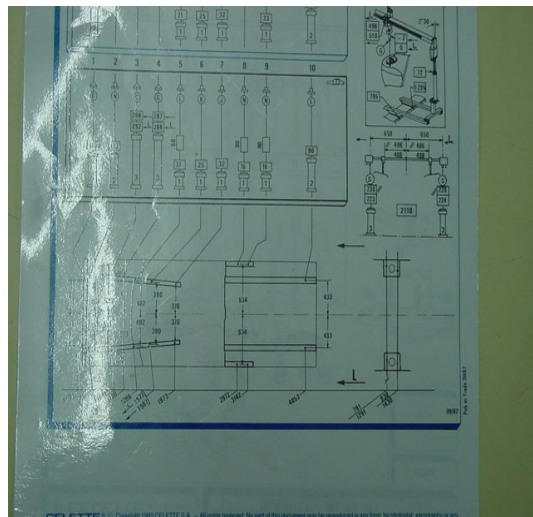
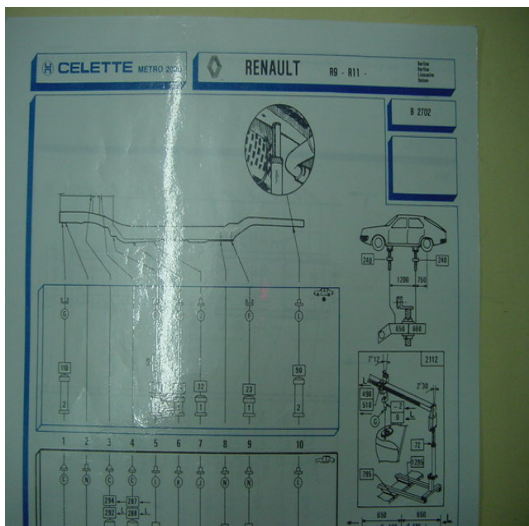


PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



Así quedó el r11 después del golpe. Como se puede apreciar se abolló el capó se rompió la calandra el parachoques se calló y partió y lo mas complicado de arreglar es que también se deformaron las traviesas delanteras, tanto la inferior como la superior.

2.- PREPARACIÓN DE LOS ÚTILES Y LA BANCADA



Una vez analizado los daños del coche empezamos a buscar las fichas de medidas del coche en este caso son fichas cellette.





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



Una vez encontrada la ficha nos pusimos a preajustar las medidas de la bancada que como se puede apreciar es una bancada cellete con el bastidor elevado del suelo pero móvil.



En esta foto estamos subiendo el coche a la bancada con la ayuda de un elevador. Una vez bajado el coche del elevador y apoyado sobre las pinzas de la bancada...

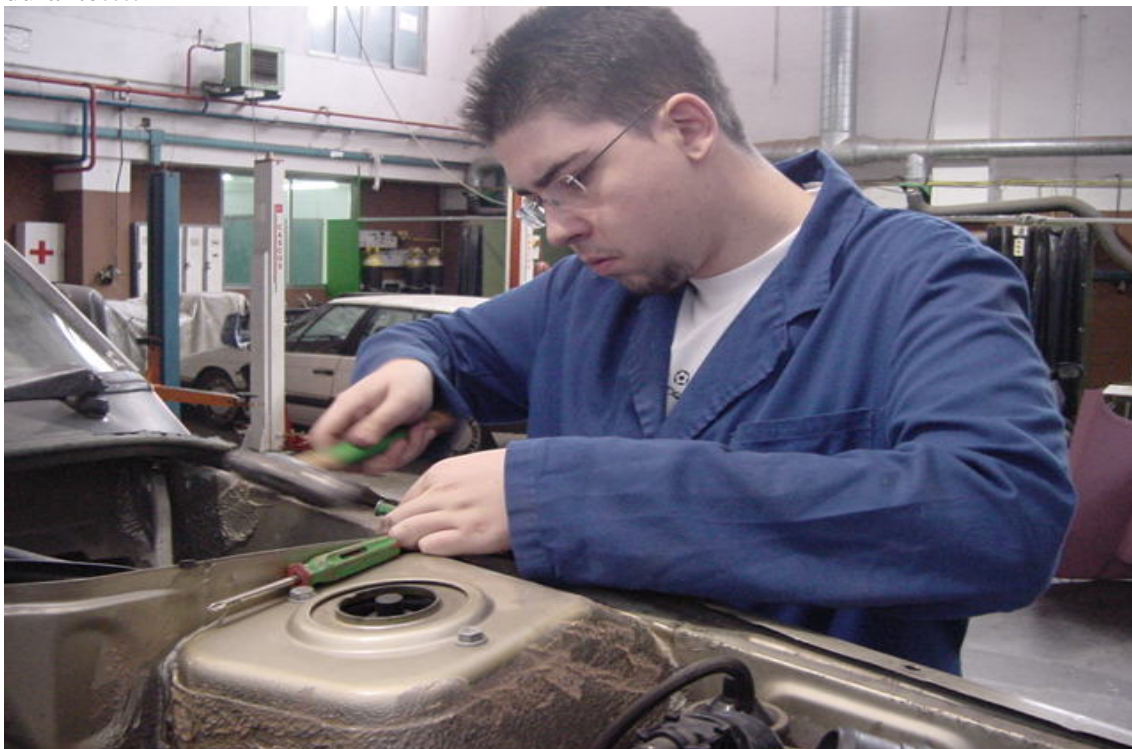




PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



Procedimos a apretar las pinzas para que no se nos moviera el coche durante....



El proceso de desmontaje de aletas, faros, calandra, el depósito del refrigerante, el radiador con el electroventilador, los pases de rueda y todos los plásticos protectores del motor.

REALIZADO POR:
JOSE MARIA CORRALES GARCIA
DAVID CUBERO CEBALLOS
PROFESOR: JESUS M FERNANDEZ LAZARO

3ª Edición del Concurso de Jóvenes Técnicos en





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



Una vez desmontada toda la delantera del coche, lo siguiente que hicimos fue quitarle las ruedas para que nos fuera más cómodo trabajar sobre el a la hora de poner las reglas de medir y todos los utensilios.



En esta imagen ya habíamos preajustado tanto la regla central como la regla que colocamos en la parte delantera del coche.

REALIZADO POR:
JOSE MARIA CORRALES GARCIA
DAVID CUBERO CEBALLOS
PROFESOR: JESUS M FERNANDEZ LAZARO

3ª Edición del Concurso de Jóvenes Técnicos en





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



En esta imagen lo que se puede mostrar es la barra de medida trasera colocada y preajustada. Posteriormente se pondrían todos los útiles de medida.



Empezamos localizando los puntos donde había que poner los útiles para después saber con exactitud donde había que ponerlos.





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



En esta imagen ya habíamos colocado las barras de medida y los correspondientes útiles necesarios para poder medir el vehículo en la parte de atrás.



En las imágenes anteriores se ve claramente como ajustamos las pinzas de las reglas de medida exactamente a 41,5, para posteriormente asegurarnos que el coche en la parte trasera no había sufrido ningún tipo de daño.

REALIZADO POR:
JOSE MARIA CORRALES GARCIA
DAVID CUBERO CEBALLOS
PROFESOR: JESUS M FERNANDEZ LAZARO

3ª Edición del Concurso de Jóvenes Técnicos en

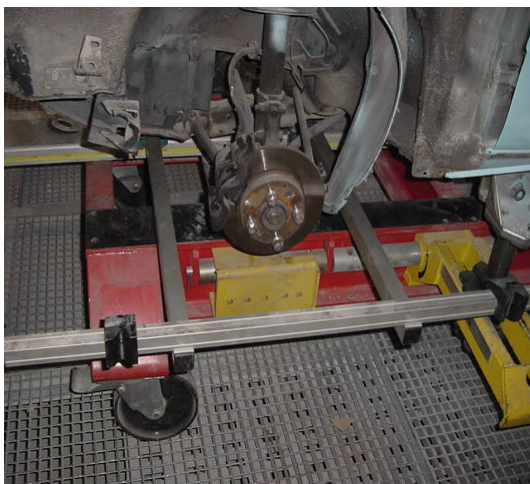




PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



Al igual que en la parte trasera del vehículo en la parte delantera también pusimos los útiles de medida, en la primera foto se ve el lugar donde iba metido el útil y en la segunda ya se puede ver el útil colocado.

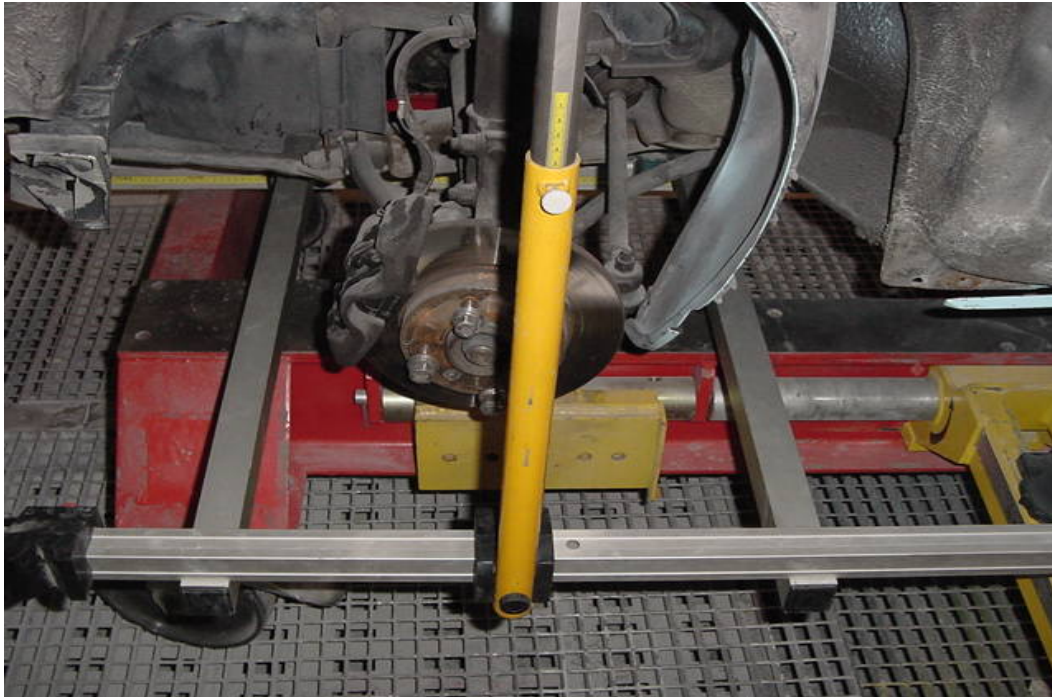


Una vez comprobadas todas las medidas lo que hicimos para asegurarnos de que las torretas de suspensión no se habían movido lo que hicimos fue en primer lugar montar dos barras perpendiculares a la regla central, sobre ellas montamos dos traviesas mas cortas y entre las dos regletas (barras perpendiculares) los bloques deslizantes.





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



Sobre los bloques deslizantes montamos las columnas y pusimos los pistones que nos indicaban en la ficha e hicimos el reglaje según lo que nos ponía en las cotas de la ficha.



Posteriormente montamos la barra superior y a continuación...

REALIZADO POR:
JOSE MARIA CORRALES GARCIA
DAVID CUBERO CEBALLOS
PROFESOR: JESUS M FERNANDEZ LAZARO

3ª Edición del Concurso de Jóvenes Técnicos en





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



Una vez colocada la regla superior lo que hicimos fue fijar el ángulo longitudinal el ángulo transversal, también fijamos el ancho, montamos los terminales y colocamos los pistones pequeños en la posición más alta. Después lo que hicimos fue poner la barra superior sobre los pistones de las columnas laterales y bajar los pistones pequeños hasta los puntos que teníamos que controlar.

3.- PROCESO DE ESTIRAMIENTO



Lo que hicimos a continuación de medir con todos los aparatos fue desmontarlo todo y empezar a montar la “L” de estiraje. En la foto lo que estamos haciendo es apretar las cuñas para sujetar la L al bastidor de la bancada.





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



Aquí teníamos todo listo para empezar a tirar y estirar las zonas dañadas del vehículo que eran los travesaños delanteros tanto el superior como el inferior.



En esta imagen lo que habíamos hecho es poner la cadena, el cable de seguridad, y los útiles que pensamos eran los mejores para realizar esta reparación. Ya estaba todo listo para estirar.

REALIZADO POR:
JOSE MARIA CORRALES GARCIA
DAVID CUBERO CEBALLOS
PROFESOR: JESUS M FERNANDEZ LAZARO





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL

4.- PREPARADO Y PINTADO DEL VEHICULO



Lo siguiente que hicimos fue prepararlo para pintar la parte superior de color rosa y una vez secada dicha parte realizamos el enmascarado de la parte pintada para pintar la parte inferior de color azul



REALIZADO POR:
JOSE MARIA CORRALES GARCIA
DAVID CUBERO CEBALLOS
PROFESOR: JESUS M FERNANDEZ LAZARO





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



asi nos quedo el coche por la parte delantera después de hacer toda la reparación y de pintarlo.



REALIZADO POR:
JOSE MARIA CORRALES GARCIA
DAVID CUBERO CEBALLOS
PROFESOR: JESUS M FERNANDEZ LAZARO





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL



este es nuestro resultado final y los que estamos debajo somos los que lo hemos arreglado:



REALIZADO POR:
JOSE MARIA CORRALES GARCIA
DAVID CUBERO CEBALLOS
PROFESOR: JESUS M FERNANDEZ LAZARO

3ª Edición del Concurso de Jóvenes Técnicos en





PROCESOS DE ESTIRADO EN UNA DEFORMACIÓN ESTRUCTURAL DEL AUTOMÓVIL

REALIZADO POR:
JOSE MARIA CORRALES GARCIA
DAVID CUBERO CEBALLOS
PROFESOR: JESUS M FERNANDEZ LAZARO

3ª Edición del Concurso de Jóvenes Técnicos en

