



MATERIALES DE RELLENO Y PROCESOS PARA LA IGUALACIÓN DE SUPERFÍCIES METÁLICAS.

**INSTITUTO CAPARRELLA (Lleida)
PERFIL DE CARROCERIA**

**ALUMNOS:
Moreno Pérez
Marc Pasanau Ribes**

**USUARIO:213caparrella
CLAVE: lle213
EQUIPO: D**

**TUTOR:
Xavi Ortiz martinez**

Adrián

Índice

1. INTRODUCCIÓN

2. TIPOS DE MASILLAS

- Masilla de poliéster.
- Masilla de poliéster multifuncional.
- Masilla de poliéster universal.
- Masilla ultraligera universal.
- Masilla ultraligera multifuncional.
- Masilla multifuncional ligera.
- Masilla fina.
- Masilla multifunción fina
- Masilla de aluminio.
- Masilla metálica.
- Masilla con fibra.
- Masilla ligera con fibra.
- Masilla de poliéster-fibra de vidrio.
- Masilla para plásticos.
- Masilla ultraligera para plásticos.
- Masilla Bodyfiller.
- Masilla a pistola.

3.PROCESO PARA LA IGUALACIÓN DE SUPERFÍCIES

1. INTRODUCCIÓN

Hoy en día, en las reparaciones de vehículos se hacen servir materiales de relleno, para conseguir que las superficies de los vehículos queden igualadas y de esa manera no se produzcan desniveles, aguas o ninguna irregularidad en la carrocería, ya que a la hora de ser pintado el vehículo se verían.

Los materiales de relleno son aquellos que sirven para cubrir desperfectos en una superficie de manera que quede lo más igualada posible.

Los materiales de relleno que se utilizan en carrocería, son las masillas.

Definición de masilla: Es un término genérico que designa a cualquier material de textura plástica, similar a la de la arcilla de moldeo, habitualmente usado en pequeños trabajos de construcción o reparación como sellante o relleno. Su composición cambia dependiendo del tipo de trabajo y uso que se le quiera dar. Todo tipo de masilla que hay en el mercado viene acompañado de un secante endurecedor (Peroxido de benzolío) que se mezcla entre un 2 o 4% según la estación del año: Si es una estación del año en la que hace bastante calor se aplicara un 2% de PBO, en cambio si es una estación del año en la que hace poco calor el tiempo de secado será mayor y por tanto para que seque antes pondremos entre un 3-4% de PBO.

Este producto hace una reacción química con la masilla y produce que se seque. Si no aplicáramos este producto la masilla no endurecería nunca.

Las masillas se aplican con espátulas para que quede una superficie lisa, excepto un tipo de masilla que se aplica a pistola.

Primero se coge la cantidad deseada dependiendo de la superficie a cubrir y se mezcla con el catalizador (PBO) después se aplica sobre la superficie deseada, y se deja endurecer.

Para que se considere una buena reparación el espesor máximo de aplicación recomendado es de 200-800 micras, pero se da una tolerancia máxima de hasta 1000 micras.

A continuación explicaremos los tipos de masillas que se emplean en la reparación de carrocerías.



MASILLA DE POLIÉSTER

Definición : Es una masilla de poliéster, que se utiliza para trabajos rápidos, presenta una excelente adherencia sobre chapa y un elevado poder de relleno que le permite nivelar grandes deformaciones. Su tixotropía facilita su aplicación en lugares de difícil acceso.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es crema.
- El peso específico es de 2,0kg/l a 20°C.
- El cov es de 50g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero o de poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P80, P120, P150. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P220 y P240.

Almacenaje:

Manter en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA DE POLIESTER MULTIFUNCIONAL

Definición : Masilla de poliéster multifuncional, que puede aplicarse con perfectos resultados de adherencia sobre chapa de acero, electrozincada, galvanizada o aluminio. Destaca por su excelente lijado y su facilidad de aplicación, obtenida gracias a su cremosidad y textura fina. Además, puede ser usada tanto como masilla de relleno que como masilla de acabado.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es amarillo claro.
- El peso específico es de 2,0kg/l a 20°C.
- El cov es de 8g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero, electrozincada, galvanizada, aluminio o poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P80,P100, P120 y P150. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P180, P220 y P240.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA DE POLIESTER UNIVERSAL

Definición : Masilla de poliéster de nueva generación. De muy fácil aplicación debido a su cremosidad, fina textura y nula porosidad. Su excelente adherencia sobre diferentes superficies como chapa de acero, electrozincada, galvanizada o aluminio le confiere un buen comportamiento durante el proceso de secado con infrarrojos.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es crema.
- El peso específico es de 1,9kg/l a 20°C.
- El cov es de 26g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero, electrozincada, galvanizada, aluminio o poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P80, P120, P150. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P220 y P240.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA ULTRALIJERA UNIVERSAL

Definición: Es una masilla de poliéster ultraligera de uso universal para la reparación de carrocerías. Es especialmente adecuada para grandes reparaciones sobre todo por su excelente lijado, también por su capacidad de absorción de las vibraciones gracias a su gran flexibilidad. Puede utilizarse sobre todo tipo de superficies como el acero, aluminio, galvanizado o poliéster.

Es además una masilla respetuosa con el medio ambiente ya que cumple con la legislación sobre la limitación en el contenido de VOC.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es blanco.
- El peso específico es de 0,85 kg/l a 20°C.
- El cov es de 8g/l, en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.

Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero, electrozincada, galvanizada, aluminio o poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm, con un abrasivo de P80, P120, P150 y P220. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm, y los abrasivos utilizados son de P120, P150 y P220.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA ULTRALIJERA MULTIFUNCIONAL

Definición: Masilla de poliéster ultra-ligera multifuncional que asegura máximos niveles de innovación en cualquiera de sus campos de aplicación (carrocería, náutica, industria,...).

Aporta una gran versatilidad al profesional dado que puede aplicarse sobre cualquier soporte ofreciendo la misma calidad de resultado tanto en grandes superficies como en pequeñas reparaciones.

Su bajo peso específico, reduce el consumo y desgaste del abrasivo por la menor exigencia a la que se expone el disco.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es azul claro , blanco.
- El peso específico es de 0,85kg/l a 20°C.
- El cov es de 8 g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero, electrozincada, galvanizada, aluminio o poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P150, P180 y P240. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P150, P180 y P240.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA MULTIFUNCIONAL LIGERA

Definición: Masilla de poliéster, multifuncional y ligera. Muy fácil de aplicar a espátula, de alta tixotropía y buena adherencia sobre chapa galvanizada, electrozincada, acero y aluminio. Su bajo peso específico permite rellenar irregularidades y abolladuras con pesos significativamente inferiores frente a las masillas convencionales. Su innovadora formulación permite una excelente facilidad de lijado pudiendo iniciarse con un papel abrasivo de grano P120.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es blanco y beige.
- El peso específico es de 1,30kg/l a 20°C.
- El cov es de 25 g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero, electrozincada, galvanizada, aluminio o poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P100, P120 y P180. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P220 y P240.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA FINA

Definición: Masilla de acabado a base de poliéster. Posee una textura muy fina que permite reparar los pequeños defectos y poros que pueden surgir durante el lijado de las masillas de relleno. Su elevada tixotropía hace posible que pueda utilizarse además como masilla de relleno.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es blanco .
- El peso específico es de 2,0kg/l a 20°C.
- El cov es de 39 g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero o poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial relleno es realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P80, P120 y P150.Y el lijado final y acabado tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P220 y P240.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA MULTIFUNCIÓN FINA

Definición: Masilla de poliéster insaturado para la reparación de carrocerías. Se caracteriza por su cremosidad, textura fina y facilidad de aplicación, obteniendo fácilmente una aplicación libre de poros. Al ser una masilla multifuncional puede aplicarse sobre distintos tipos de soporte como son el galvanizado, aluminio, acero, fibra.. obteniendo una buena adherencia. Buen comportamiento bajo infrarrojos.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es amarillo.
- El peso específico es de 1,7 kg/l a 20°C.
- El cov es de 67 g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero o poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P100, P120 y P150. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P220 y P240.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA DE POLIESTER DALUMINIO

Definición : Masilla de poliéster con pigmentos metálicos. Su adherencia, dureza y resistencia son superiores a los de las masillas convencionales y la hacen muy adecuada para reparar chapa oxidada. Su fácil lijado permite que sea utilizada como masilla de relleno.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es metalizado.
- El peso específico es de 1,85 kg/l a 20°C.
- El cov es de 24 g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero o poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P80, P120 y P150. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P220 y P240.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA METÁLICA

Definición : Masilla metálica de medio peso específico. Su gran dureza y alta resistencia han sido especialmente concebidas para rehacer las partes oxidadas de las carrocerías o para aplicarse dónde sea necesario practicar orificios roscados. Es resistente a hidrocarburos como gasolina o gasóleo y a ciertos ácidos como el de las baterías.

Características:

- Es una naturaleza polimérica.
- El color es metálico.
- El peso específico es de 1,5 kg/l a 20°C.
- El cov es de 26 g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con un abrasivo de P80 y a 800rpm. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 7 o 5 mm , i los abrasivos utilizados son de P150 .

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA CON FIBRA

Definición: Masilla de poliéster reforzada con fibra de vidrio para aumentar su resistencia. Apropriada para reparar piezas de poliéster y zonas metálicas oxidadas. El tamaño de las partículas de fibra permite una fácil aplicación a espátula.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es gris.
- El peso específico es de 1,7 kg/l a 20°C.
- El cov es de 37 g/l, en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero o poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con un abrasivo de P80 y a 800rpm. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 7 o 5 mm, i los abrasivos utilizados son de P150.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA LIGERA CON FIBRA

Definición: Masilla ligera de poliéster reforzada con fibra de vidrio, para la reparación de carrocerías, de concepción altamente innovadora. Puede ser aplicada sobre todo tipo de superficies que requieran la máxima resistencia y adherencia.

Su principal valor añadido, recae en el hecho que su composición minimiza la aparición de poros posteriormente a su aplicación, lo cual permite eliminar una de las etapas del proceso de reparación, dado que el resto de masillas de fibra sí exigen ser repasadas con otra masilla para evitar una deficiente aplicación del aparejo.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es azul claro.
- El peso específico es de 1,2 kg/l a 20°C.
- El cov es de 6 g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero, aluminio, galvanizada y poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P100, P150 y P180. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrrasivos utilizados son de P100, P150 y P180.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA DE POLIESTER – FIBRA DE VIDRIO

Definición: Resina de poliéster líquida para la aplicación con fibra de vidrio. Apropriada para reparar y reforzar zonas dañadas en superficies metálicas o en poliéster reforzado como el utilizado en las embarcaciones de fibra o en los furgones frigoríficos.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es amarillo transparente.
- El peso específico es de 1,1 kg/l a 20°C.
- El cov es de 38 g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero o poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-80 o P-150.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con un abrasivo de P80 y a 800rpm. Y el lijado final tiene de ser una orbita de 7 o 5 mm , i los abrasivos utilizados son de P150 .

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA PARA PLÁSTICOS

Definición: Masilla de poliéster. Muy flexible, concebida especialmente para la reparación de cualquier tipo de plástico. Indicada también para la reparación de piezas de poliéster. Su color gris antracita, similar al color original de las piezas, facilita su posterior cubrición. Se encuentra también disponible en blanco.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es gris antracita.
- El peso específico es de 1,80 kg/l a 20°C.
- El cov es de 50 g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar sobre plásticos de carrocería flexibles como : PP / EPDM, ABS, PA, BUR , PC y plásticos rígidos como : POLIESTER (SMC y UP – G FK.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-150 o P-180.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P180, .Y en el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P240.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASILLA ULTRALIGERA PARA PLÁSTICOS

Definición: Masilla ultra-ligera flexible especialmente indicada para aplicaciones sobre todo tipo de plásticos dentro del proceso de reparación de carrocerías. Está formulada a base de resina de poliéster insaturada y tiene un bajo peso específico que hace que se incorpore menos peso al vehículo en la reparación. Además es muy flexible y suave lo que la hace muy fácil de aplicar.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es azul.
- El peso específico es de 0,75 kg/l a 20°C.
- El cov es de 8 g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.



Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar sobre plásticos de carrocería flexibles como : PP / EPDM, ABS, PA, BUR , PC y plásticos rígidos como : POLIESTER (SMC y UP – G FK.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-150 o P-180.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P150 y P180, .Y en el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P240.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

BODYFILLER

Definición: Bodyfiller ligero de poliéster. Formulado para trabajos rápidos con un fácil lijado y un rápido secado. Su cremosidad permite reparar fácilmente grandes superficies.



Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es crema y gris.
- El peso específico es de 1'2 kg/l a 20°C.
- El cov es de 25 g/l , en la mezcla de aplicación.
- Se mezcla con un catalizador de PBO.

Superficie que se puede aplicar:

- Se puede aplicar en chapa de acero, electrozincada, galvanizada, aluminio o poliéster.
- En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
- No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-150 o P-180.

Aplicación:

Mezclar la masilla entre un 2% o 4% de PBO (evitar un exceso de catalizador) y aplicarlo con espátulas sobre la superficie deseada, y esperar la evaporación que indica el fabricante.

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P100 , P120 y P180 .Y en el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P220 y P240.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

MASIILLA A PISTOLA

Deformación : Masilla de poliéster de aplicación a pistola. Su muy elevado poder de relleno le permite nivelar fácilmente pequeñas irregularidades en grandes superficies. Adecuada también para el recubrimiento de piezas de fundición. Posee un fácil lijado, rápido secaje y un buen estiraje. Se aplica sobre chapa desnuda, fondos epoxi o pinturas de origen.

Características:

- Es una naturaleza de poliéster insaturado.
- El color es gris.
- El peso específico es de 1'5 kg/l a 20°C.
- El espesor film seco : 400 micras 2 capas .
- El voc es : 463 g/l mezcla de aplicación.
263 g/l mezcla de aplicación.
- El residuo seco es : 83% mezcla de aplicación.
- El rendimiento es : 4 metros cuadrados / litros ,400 micras
- Se mezcla con un catalizador de líquido para poliéster.



Superficie que se puede aplicar:

Todas las superficies

Preparación de la superficie:

Antes de aplicar la masilla se tiene que lijar la superficie en la que queremos aplicarla, para ello utilizaremos P-240 .

Proporción mezcla:

Catalizador líquido para poliéster se puede hacer por volumen o por peso :

- Volumen : 100:5 , 15 a 20 °C
- Peso : 100:3 , 15 a 20 °C

Aplicación:

- A pistola

Lijado:

-El lijado inicial se realiza con orbita de 7 o 5 mm , con un abrasivo de P100 , P120 y P180 .Y en el lijado final tiene de ser una orbita de 5 o 3 mm , i los abrasivos utilizados son de P220 y P240.

Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa ala luz solar y conservar entre 5 y 30 °C.

3. PROCESO PARA LA IGUALACIÓN DE SUPERFÍCIES.

1. Primero de todo localizar la superficie de la carrocería dañada.
2. Depende del desperfecto reparar lo. (picar con martillo y tas, maquina multifunción...)
3. Una vez reparado lijar con un abrasivo P-80-P-150 sobre la zona dañada para que la carrocería tenga adherencia y la masilla no salte una vez seca.
4. Elegir el tipo de masilla según la reparación.
5. Elegir la cantidad de masilla necesaria para la aplicación.
6. Catalizar la masilla con el PBO (dependiendo de la estación del año entre un 2-4%) y mezclar.
7. Una vez mezclada la masilla y la superficie este lijada, aplicarla sobre la zona dañada de manera que quede lo mas lisa posible, ya que después nos será mas fácil de lijar y perderemos menos tiempo en ese proceso.
8. Dejar endurecer la masilla el tiempo que indique el fabricante en la ficha técnica.
9. Una vez seca la masilla se procede a lijar con la maquina de lijar de plato nº5 con un abrasivo aconsejado de P-120-P150.
10. Ir puliendo asta que notemos con la mano que la superficie queda igualada .
11. Es aconsejable acabar puliendo a taco con abrasivo P-120 P-150.
12. Pasar la mano y comprobar que la superficie esta correcta e igualada.
13. Por ultimo dejar la zona en manos del pintor que se encargara de acabar de igualarla con imprimaciones y aparejos.